

# Assurance Vie Tranquille

*Le budget familial enfin sécurisé !*



## OBJET

---

- **Le remboursement des dépenses courantes** de la famille **en cas d'arrêt de travail ou de perte d'emploi pour motif économique**
- Sans questionnaire de santé

## CIBLE

---

- Les salariés
- Les artisans, commerçants et professions libérales
- Les agriculteurs, les travailleurs frontaliers
- Adhésion de 18 à 65 ans

## GARANTIES

---

- **Remboursement de 50% des dépenses courantes de la famille** (eau, électricité, abonnements téléphoniques, internet, frais de garde des enfants, versements programmés sur des contrats d'assurance vie, cotisations d'assurance...)
- Plafond d'indemnisation de **500€** par année d'assurance, puis de **750€ ou 1.000€ en cas d'absence de sinistre**

## ASSISTANCE

---

- Programme d'accompagnement personnalisé d'Aide au Retour à l'Emploi

Mentonnaise d'Assurances

15 Porte de France – BP223 – 06500 Menton

Tél : 04 93 57 03 03 Mail : [contact@mentonassurances.com](mailto:contact@mentonassurances.com)